



**NOBLELIFT**

Material Handling

**ATOM**

**ATOM Transpaleta de litio**

ATOM PTE15Q u



Peso ligero



Tamaño reducido



Bajo peso de servicio



Batería de Litio



Diseño inteligente



CAN-bus



Calidad - Precio



CE

NOBLELIFT INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

[www.noblelift.com.es](http://www.noblelift.com.es)

## Timón ergonómico y funcional

El diseño del timón de las transpaletas PTE15Q se basa en el rendimiento, asegurando cumplir todas las funciones establecidas.

El timón está integrado con una variedad de funciones. La pantalla LCD muestra el nivel de carga de la batería y el código de avería, lo que hace que el estado de la transpaleta sea fácil de comprobar, aumentando así la seguridad. Todos los botones están dispuestos de manera ergonómica y pueden ser fácilmente alcanzados por los operadores.



### PTE15Q Configuración estándar



La estructura de la transpaleta PTE15Q es más compacta y eficiente que la de los equipos manuales y semieléctricos tradicionales. Ofrece, por lo tanto, una nueva solución para sustituir a estos equipos. Además, puede reducir en gran medida los daños físicos ocasionados a los operarios por el arrastre a largo plazo o la operación de elevación y descenso en comparación con los productos manuales tradicionales. El peso ligero de la transpaleta resulta adecuado para los espacios donde se requiere que el equipo sea ligero.



**1340MM**

Giros con seguridad en espacios reducidos.

## Rendimiento en inclinación

El chasis de la PTE15Q está rodeado por cubiertas de acero que le dan un aspecto característico y garantizan la protección de los componentes.

La forma de las horquillas facilita la entrada y salida de los palets. Los refuerzos de doble cara en forma de C aumentan significativamente la resistencia y la rigidez del chasis.

El robusto salpicadero de acero protege los pies del operador durante el trabajo y protege los componentes de la transpaleta contra las colisiones.



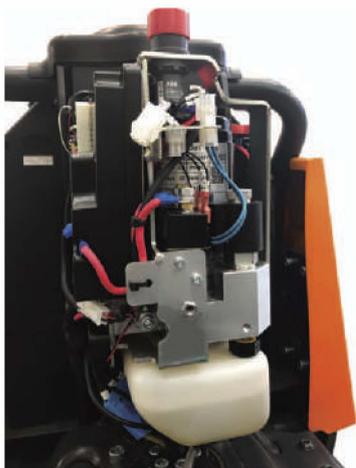
Capacidad de hasta 1.500 kg y posibilidad de trabajar en rampas de hasta el 6/16% (con carga y sin carga), lo que hace que la transpaleta sea adecuada para trabajar en muelles de carga y en operaciones de entrega en diferentes condiciones.

## Chasis de robusto e inteligente diseño

La estructura robusta y compacta del chasis garantiza una larga vida útil de la transpaleta sin sacrificar peso ni resistencia.



## Motor de accionamiento con control inteligente Curtis



Circuito de elevación hidráulica sin mangueras ni tubos, lo que mejora significativamente la fiabilidad y reduce la cantidad de problemas potenciales relacionados con las fugas a través de los conectores o sus juntas.

La transpaleta está equipada con el controlador Curtis y la tecnología de bus CAN, lo que facilita el diagnóstico y la resolución de problemas.

Cada batería puede ser diagnosticada a través de la conexión CAN con la ayuda de una herramienta de software que proporciona información sobre el estado de la batería.



## Fácil Mantenimiento



Ruedas de estabilidad opcionales para transportes delicados.



## Baterías Inteligentes de Fácil Sustitución

### Diferentes capacidades de batería opcionales desde 20Ah hasta 40Ah para diversas aplicaciones.

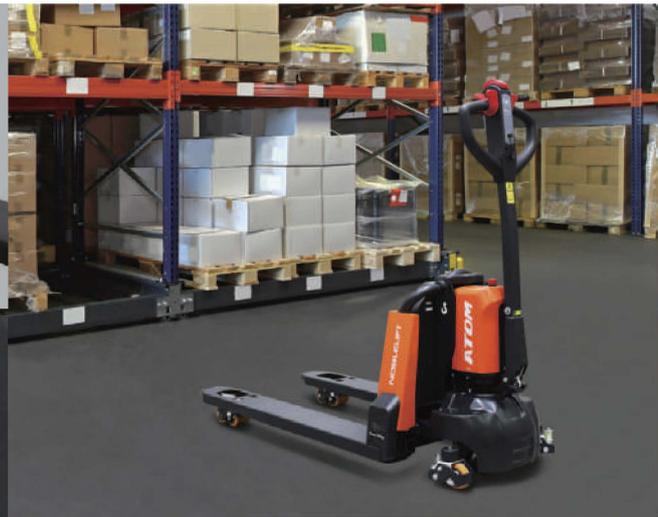
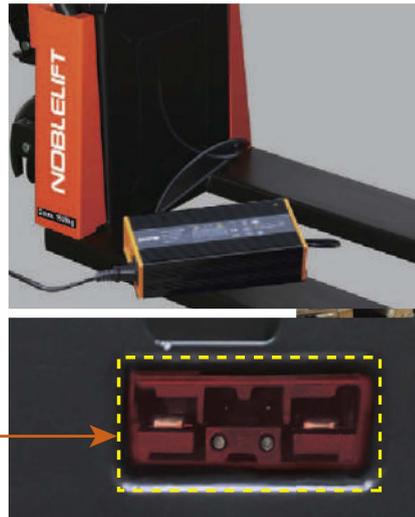
Las transpaletas PTE15Q están equipadas con baterías de iones de litio libres de mantenimiento con diferentes capacidades opcionales para diversas aplicaciones. Gracias a su función de carga rápida el tiempo de operación puede ser extendido significativamente. Todas las baterías de las transpaletas están ubicadas en compartimentos seguros en los que la batería está a salvo de movimientos, garantizando así la fiabilidad del suministro de energía.

El peso ligero de la batería y su fácil sustitución permiten que cualquier operador pueda reemplazarla.



Posicionamiento y bloqueo inteligente de la batería para una gran fijación y seguridad

### Gestione su tiempo de trabajo con la selección de diferentes baterías y cargas.



Enchufe en la caja de la batería para cargarla fácilmente sin necesidad de extraerla.

Las transpaletas PTE15Q cortan automáticamente la alimentación, mientras el cargador está conectado con la toma de carga de la batería, incluso si el cargador está desconectado de la toma de corriente. Por lo tanto, se garantiza la seguridad y se excluye la posibilidad de dañar el cargador.



2 horas de tiempo de carga

Excelente Tiempo de Trabajo

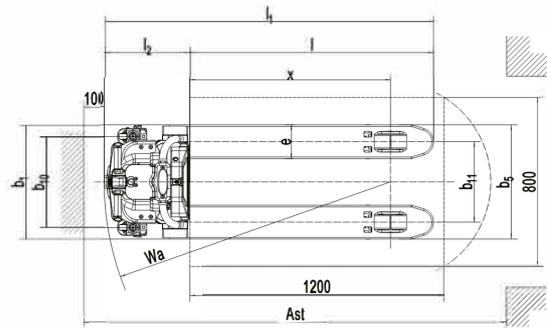
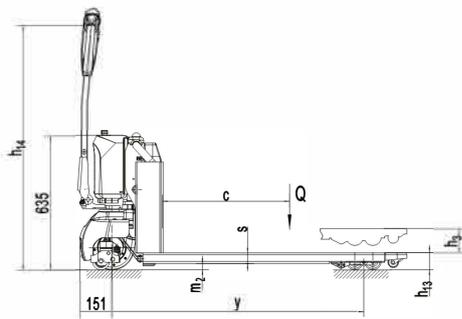
### PTE15Q

• 1.5T Capacidad **Li-Ion**

- Perfecta para aplicaciones ligeras.
- Diseño compacto y robusto.
- Peso de servicio ligero.
- Baterías de iones de litio de carga rápida.
- Ideal para uso en tiendas y camiones.
- Fácil sustitución de la batería.

Todas las baterías de litio están equipadas con un sistema de gestión de baterías (BMS), que proporciona un control obligatorio de todos los parámetros importantes de la batería durante la carga y el funcionamiento. Con este control, se garantiza la seguridad de la batería durante todo el ciclo de vida. Las baterías de litio están certificadas de acuerdo con las normas internacionales de seguridad de transporte (mar y aire) y de funcionamiento. El BMS se comunica con el sistema de control del equipo a través de CAN, el apoyo de los protocolos CAN permite monitorear la condición de la batería y hacer su diagnóstico mediante software, el cual está disponible para nuestros socios.





### Ficha de vehículo industrial según la norma VDI2198

Modelo			
1.2	Nombre del modelo		PTE15Q
1.3	Motor		Eléctrico/Batería
1.4	Tipo de manejo		A pie
1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1.5
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600
1.8	Distancia del centro de carga del eje a la horquilla	x (mm)	947
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1189
Peso			
2.1	Peso de servicio	kg	127   131
2.2	Carga del eje, con carga, delante/detrás	kg	626 / 1001   629 / 1002
2.3	Carga del eje, sin carga, delante/detrás	kg	99 / 28   102 / 29
Neumáticos, chasis			
3.1	Neumáticos		Poliuretano (PU)
3.2	Tamaño neumáticos delanteros	Øxw (mm)	Ø 210×75
3.3	Tamaño neumáticos traseros	Øxw (mm)	Ø 80×70 (Ø 80×93)
3.4	Ruedas adicionales	Øxw (mm)	-Ø 80×30
3.5	Ruedas delanteras/traseras (x= ruedas motrices)		1x / 2(1x /4)   1x +2/2(1x +2 /4)
3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	-/430
3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	380   525
Medidas			
4.4	Elevación	h3 (mm)	115
4.9	Altura del timón, posición de conducción mín./máx.	h14 (mm)	655 /1160
4.15	Altura descendida	h13 (mm)	80
4.19	Largo total	l1 (mm)	1543
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm)	393
4.21	Ancho total	b1 (mm)	540   685
4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	50 / 160 / 1150
4.25	Ancho entre las horquillas	b5 (mm)	540   685
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	30
4.34	Ancho de pasillo para palets de 800x1200 transversal	Ast (mm)	2013
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1340
Rendimiento			
5.1	Velocidad con carga / sin carga	km/h	4.3 / 4.9
5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/s	0.015 / 0.022
5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/s	0.05 / 0.026
5.8	Inclinación máxima con carga / sin carga	%	6 / 16
5.10	Freno		Electromagnético
Motor Eléctrico			
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min	kW	0.75
6.2	Potencia del motor de elevación S3 10%	kW	0.50
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	24 / 23 (24/46)
6.5	Peso de la batería (+/-5%)	kg	6.5
6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h	0.25
Información Adicional			
8.1	Tipo de control de la conducción		Control de velocidad CC
8.4	Sonido en el oído del conductor según EN 12053	dB(A)	<70

## PTE15Q (Atom)

La nueva transpaleta eléctrica de litio ATOM está diseñada siguiendo la tendencia industrial de peso ligero y batería de litio. Este modelo mantiene el concepto de las transpaletas de la serie Edge con un diseño compacto e inteligente, con el objetivo de minimizar el coste de fabricación y ofrecer una opción más asequible al usuario final.

El modelo PTE15Q Atom ofrece las funciones habituales de las transpaletas eléctricas de gama alta, como la comunicación Can-bus, el informe de código de averías, el indicador de descarga de la batería, conducción con el timón en posición vertical y elevación y control de descenso eléctricos. Esto la convierte en la solución perfecta para comercios como los de manipulación de materiales y pequeños almacenes.

Batería de litio inteligente con carga rápida y de oportunidad, sin necesidad de mantenimiento.

### NOBLELIFT ESPAÑA

MONDIAL FORKLIFT, S.L.  
Importador Oficial  
Pol. Ind. La Polvorista  
C/ Calasparra, 3  
30500 Molina de Segura  
info@mondialforklift.com  
www.noblelift.com.es



Sitio Web