



CREANDO UN MUNDO MÁS LIMPIO, SEGURO Y SALUDABLE.

EQUIPO



T500e

FREGADORA DE SUELOS DE
CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

- Reduzca los costes de limpieza, aumente la productividad y simplifique la formación de los operarios con las tecnologías innovadoras de la serie T500e

MEJORE LA EFECTIVIDAD DE SUS RECURSOS, INVERSIONES Y OPERACIONES DE LIMPIEZA CON UN NUEVO CONJUNTO DE TECNOLOGÍAS



- **Reduzca los costes de limpieza, aumente la productividad y simplifique la formación de los operarios** con el conjunto de tecnologías innovadoras de la serie T500e, como la opción ec-H2O NanoClean™, gestor de flotas IRIS®, o el sistema automático de rellenado de agua de la batería Smart-Fill™.
- **Elimine eficientemente acabados de suelos** sin necesidad de caros productos químicos decapantes, y mejore el rendimiento de la limpieza con la opción de cabezal de limpieza orbital, que proporciona una presión descendente óptima y altas RPM.
- **Reduzca el riesgo de resbalones y caídas accidentales** con una bayeta rediseñada y un P-trap integrado que mejora la recogida de agua y evita que el agua siga goteando en el suelo tras la limpieza.
- **Reduzca el riesgo de contacto con la solución recuperada de agua sucia** y disminuya, gracias a una válvula opcional de control del flujo, la necesidad de repetir las operaciones de limpieza debidas a derrames.
- **Cargue las baterías de forma segura** gracias al ventilador incorporado y la tapa cerrada.
- **Optimice el rendimiento a largo plazo** de las baterías húmedas con el sistema automático de rellenado de agua de la batería Smart-Fill™.
- **Ayude a prevenir averías** y simplifique el mantenimiento preventivo y los requisitos de formación con los puntos de contacto amarillos.

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y EXCLUSIVAS

SMART-FILL™

SISTEMA AUTOMÁTICO DE RELLENADO DE AGUA DE LA BATERÍA

Smart-Fill™ le permite hacer más seguro el mantenimiento de la batería al eliminar la necesidad de comprobar, abrir y rellenar las baterías húmedas.



Aumente la productividad, reduzca los costes de limpieza y tome decisiones fundamentadas gracias a la información del gestor de flotas IRIS®.



La tecnología ec-H2O NanoClean™ **convierte eléctricamente** el agua en una innovadora solución de limpieza que limpia con eficacia, ahorra dinero, mejora las condiciones de seguridad y reduce el impacto medioambiental en comparación con otros limpiadores químicos y métodos de limpieza de suelos de uso diario.*

* La tecnología ec-H2O NanoClean™ no es apta para todo tipo de suciedad, como por ejemplo suciedad con altas concentraciones de grasas y aceites. Según el tipo de suciedad, puede que sea necesario el uso de limpiadores químicos convencionales.

RADIOGRAFÍA DE LA

T500e



La tecnología opcional ec-H2O NanoClean® ayuda a minimizar el consumo de agua

Llene con facilidad su máquina con un puerto de llenado en la parte frontal

Instale los cepillos y portapads rápidamente y de forma ergonómica con Insta-Fit™ y cabezales montados en cardán

Mejore la ergonomía del operario con un interruptor de dirección de propulsión y configuración de la velocidad de fácil acceso

Suba o baje la bayeta fácilmente con un pedal ergonómico

Elimine casi por completo el goteo de agua después de limpiar con un sistema P-trap integrado

La tecnología opcional Smart-Fill™ evita que los operarios continúen fregando cuando la batería está seca, y una alerta del panel de control les indica que el depósito de agua destilada está bajo

El fregado orbital es perfecto para la limpieza diaria de suelos y esquinas.

PIEZAS Y MANTENIMIENTO TENNANTTRUE®

- Reduzca los costes de repaso, de personal y de seguridad utilizando solo piezas y mantenimiento TennantTrue.
- Aproveche los conocimientos y la experiencia de más de 220 técnicos de mantenimiento Tennant con formación específica que utilizan solo piezas y accesorios TennantTrue con el fin de garantizar un rendimiento de limpieza óptimo.
- Seleccione entre la amplia gama de planes de reparación y mantenimiento TennantTrue diseñados para satisfacer las necesidades de sus equipos de limpieza. Podrá elegir entre tranquilidad total y control del presupuesto, o aumentar la velocidad de respuesta o el tiempo ininterrumpido de servicio.



T500e FREGADORA DE SUELOS DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

SISTEMA DE FREGADO	DISCO DOBLE			CILÍNDRICO	ORBITAL
	650 MM	700 MM	800 MM	700 MM	710 MM
Máxima productividad teórica (por hora)	3321 m ² /hr	3577 m ² /h	4088 m ² /hr	3577 m ² /h	2601 m ² /hr
Rendimiento estimado* (convencional)	2389 m ² /hr	2588 m ² /h	2986 m ² /hr	2588 m ² /h	1882 m ² /h
Rendimiento estimado* (ec-H ₂ O) NanoClean™	2685 m ² /hr	2750 m ² /hr	3173 m ² /hr	2750 m ² /hr	2000 m ² /hr
SISTEMA DE ACCIONAMIENTO DE CEPILLOS					
Motor de fregado	2x 24 V CC, 0,75 cv / 0,55 kW	2x 24 V CC, 0,75 cv / 0,55 kW	2x 24 V CC, 0,75 cv / 0,55 kW	2x 24 V CC, 0,63 cv / 0,47 kW	24 V CC, 0,75 cv / 0,55 kW
Pad del cepillo RPM	220 rpm	220 rpm	220 rpm	1500 rpm	2200 rpm
Presión descendente del cepillo	Baja: Alta: 29,5 kg 54,5 kg	32 kg 54,5 kg	34 kg 54,5 kg	38,5 kg 54,5 kg	50 kg 77 kg
SISTEMA DE RECUPERACIÓN/SOLUCIÓN					
Capacidad del depósito para la solución	85 L	85 L	85 L	85 L	85 L
Capacidad del depósito de recuperación	102 L	102 L	102 L	102 L	102 L
Motor de aspiración	24 V CC, 0,46 cv / 0,34 kW	24 V CC, 0,46 cv / 0,34 kW	24 V CC, 0,46 cv / 0,34 kW	24 V CC, 0,46 cv / 0,34 kW	24 V CC, 0,46 cv / 0,34 kW
Aspiración de agua	864 mm	864 mm	864 mm	864 mm	864 mm
TECNOLOGÍA DE LIMPIEZA					
Convencional	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie
ec-H ₂ O NanoClean™	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
SISTEMA DE BATERÍA					
Voltaje del sistema	24 V	24 V	24 V	24 V	24 V
Tipos de batería - 4 requeridos					
Húmeda 210 Ah	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Sellada AGM 180 Ah	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Autonomía de la batería húmeda 210 Ah (horas máx.)**	4,3	4,3	4,0	3,4	3,8
Smart-Fill™ Capacidad del depósito del sistema automático de rellenado de la batería (Opción)	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L
SISTEMA DE PROPULSIÓN					
Velocidad de fregado	5,0 km/h	5,0 km/h	5,0 km/h	5,0 km/h	Presión descendente baja: 4,0 km/h Presión descendente alta: 3,7 km/h 5,5 km/h
Velocidad de desplazamiento	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h
ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA					
Largo	1486 mm	1501 mm	1552 mm	1501 mm	1486 mm
Ancho	700 mm	750 mm	850 mm	780 mm	710 mm
Alto	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Ancho de la bayeta	973 mm	1049 mm	1234 mm	1234 mm	1049 mm
Ancho de pasillo de giro	1499 mm	1514 mm	1565 mm	1514 mm	1499 mm
Peso (sin baterías)	145 kg	150 kg	161 kg	168 kg	168 kg
Peso (con baterías)	277 kg	281 kg	293 kg	299 kg	299 kg
GVW	363 kg	367 kg	379 kg	386 kg	386 kg
Nivel de ruido (oído del operario)***	67,4 dBA	67,4 dBA	67,4 dBA	68,3 dBA	66,9 dBA

GARANTÍA

Consulte a su representante local para comprobar la información de la garantía.

* Las tasas de superficie de cobertura estimadas utilizan los estándares de tiempo de vaciado/llenado y de velocidad práctica del manual de Tiempos de limpieza ISSA 2004.

** La autonomía de la batería se calcula con fregado continuo, baterías 210 Ah, configuración de Quiet-Mode, presión descendente baja, y el modo ec-H₂O NanoClean™ desactivado.

***Niveles de ruido según normas ISO 11201 tal como lo recomiendan la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Equipos de Limpieza y la OSHA.

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.



La tecnología ec-H₂O NanoClean™ posee la certificación del Instituto Nacional para la Seguridad de los Suelos (National Floor Safety Institute, NFSI)



La tecnología ec-H₂O NanoClean™ está registrada por NSF Internacional

VÉALA EN ACCIÓN

Si desea ver una demostración u obtener más información contacte con nosotros:

Tennant Sales & Services Spain S.A.

900 900 150



info@tennant.es

